

# MAINTENANCE INSTRUCTIONS

WARTUNGSANLEITUNG

ИНСТРУКЦИЯ ПО ОБСЛУЖИВАНИЮ

DW-100-3 RUS

## Anzugsmomente für Schraub-Verbindungen bei Druckbehältern

## Tightening Torques for Screw Fixings of Pressure Vessels

## Моменты затяжки резьбовых соединений для сосудов давления

### Inhalt

- 1 Normale Schraub-Verbindungen
- 2 Spezielle Schraub-Verbindungen

### Content

- 1 Normal screw fixings
- 2 Special screw fixings

### Содержание

- 1 Нормальные резьбовые соединения
- 2 Специальные резьбовые соединения

### 1 Normale Schraub-Verbindungen

### 1 Normal screw fixings

### 1 Нормальные резьбовые соединения

	M 8	M 10	M 12	M 14	M 16	M 18	M 20
Ohne Flachdichtung Without flat gasket Без прокладки	23 Nm	42 Nm	75 Nm	—	190 Nm	—	—
Mit asbestfreien Dichtungen und Schraubenqualität 5.6 With gasket free of asbestos and screw quality 5.6 С прокладкой без асбеста и винтом с кл. пр. 5.6	—	—	36 Nm	58 Nm	98 Nm	136 Nm	175 Nm

### Hinweise

- Ausschließlich neue Dichtungen verwenden!  
O-Ringe ebenfalls austauschen.
- Dichtungen nicht einölen!

### Notes

- Use new gaskets only!  
Replace o-rings as well.
- Do not oil gaskets!

### Примечания

- Используйте только новые прокладки!  
Также поменяйте кольцевые  
уплотнения.
- Не смазывайте прокладки!

**2 Spezielle Schraub-Verbindungen**
**2 Special screw fixings**
**2 Специальные резьбовые соединения**

<b>Verschluss-Stopfen (Stahl)</b>	<b>Sealing plug (steel)</b>	<b>Уплотняющая пробка (Сталь)</b>
1/8"-27 NPTF		15 .. 20 Nm
1/4"-18 NPTF		30 .. 35 Nm
3/8"-18 NPTF		50 .. 55 Nm
1/2"-14 NPTF		60 .. 65 Nm
3/4"-14 NPTF		80 .. 85 Nm
<b>Rotalock-Verschraubung</b>	<b>Threaded Rotalock joint</b>	<b>Резьбовое Rotalock соединение</b>
3/4"-16 UNF	(SW/AF/ключ 22)	50 Nm
1"-14 UNS	(SW/AF/ключ 30)	85 Nm
1 1/4"-12 UNF	(SW/AF/ключ 36)	105 Nm
1 3/4"-12 UNF	(SW/AF/ключ 50)	150 Nm
2 1/4"-12 UN	(SW/AF/ключ 65)	180 Nm
<b>Gewindegelenk A2, Mutter .8 Umlenkdeckel mit Elastomer-Dichtung</b>	<b>Threaded bolt A2, nut .8 reversing cover with elastomer gasket</b>	<b>Болт с резьбой А2, гайка .8 с контровочным пластиковым кольцом</b>
M 10		60 Nm
M 16		
<b>Schauglas-Befestigung</b>	<b>Sight glass fixing</b>	<b>Крепление смотрового стекла</b>
M 8 (5.6) ①		14 Nm
M 10 (5.6) ①		18 Nm
<b>Schraub-Schauglas</b>	<b>Screwed sight glass</b>	<b>Резьбовое смотровое стекло</b>
1 1/8"-18 UNEF (SW/AF/ключ 36) ①		150 Nm
<b>Schauglas mit Überwurfmutter</b>	<b>Sight glass with union screw</b>	<b>Смотровое стекло с накидной гайкой</b>
1 3/4"-12 UNF (SW/AF/ключ 50) ①		150 Nm
<b>Rohrleitungen an Kühlmedium- Anschlüssen ②</b>	<b>Pipelines at coolant connections ②</b>	<b>Трубы на присоединениях охладителя ②</b>
G 1/2		40 Nm
G 3/4		60 Nm
G 1		80 Nm
G 1 1/4		90 Nm
G 1 1/2		150 Nm
G 2		150 Nm

① Dichtfläche, Gewinde und Schauglas reinigen und prüfen.

Schrauben über Kreuz mit kalibriertem Drehmomentschlüssel anziehen.

Nach Abpressen erneut mit Drehmomentschlüssel anziehen.  
Der Schlüssel muss kalibriert sein!

② Innengewinde im Anschluss-Nippel!

Beim Einschrauben des Rohrs sicherstellen, dass der Anschlussnippel nicht mitgedreht wird – gehalten!

① Clean and inspect the sealing surface, threads and sight glass.

Tighten screws crosswise with a calibrated torque spanner.  
After pressurizing tighten the screws again with the torque spanner.  
The spanner must be calibrated!

② Internal thread in connection nipple!  
When screwing the pipe, make sure that the connection nipple does not turn – counter-hold!

① Очистите и осмотрите уплотнения, резьбы и смотровое стекло.

Затягивайте винты крест-накрест динамометрическим ключом.  
После опрессовки снова затяните винты динамометрическим ключом.  
Ключ должен быть откалиброванным!

② Внутренняя резьба на присоединении патрубка! При ввинчивании тубы убедитесь в том, что присоединение патрубка не проворачивается – придерживайте!